Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du CAP Sellerie générale, veuillez visiter :
capselleriegenerale.fr/annales-sujets-et-corriges

CAP Sellerie générale

EP1 : Mise au point d’un produit, préparation d’une fabrication

Session 2026 • Code sujet : **26-CAP-SG-EP1** • Durée : **5 heures** • Coefficient : **6**

Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

1. Analyse fonctionnelle et réglementaire de l’assise (3 questions) **Page 3**

2. Étude technologique, choix des matériaux et calculs (4 questions) **Page 5**

3. Préparation de fabrication et protocole opératoire (4 questions) **Page 7**

4. Prévention et sécurité au poste de préparation (3 questions) **Page 10**

5. Ce qu’il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ) (Synthèse & Q&A Examen) **Page 12**

Sujet officiel (PDF) : https://capselleriegenerale.fr/assets/annales/cap-sellerie-generale/Définition du modèle et préparation technique/2026/CAP (Sellerie générale) - Définition du modèle et préparation technique - Session 2026 - 1-Sujet.pdf

1. Analyse fonctionnelle et réglementaire de l’assise

L’atelier Sellerie des Docks prépare une assise amovible pour le poste de pilotage d’un bateau de plaisance, exposée aux projections d’eau et démontable. À partir du cahier des charges et des documents techniques, il faut analyser ses fonctions, ses contraintes d’usage et les mesures de prévention applicables.

Question 1.1. Relever deux fonctions de service de l’assise et associer à chacune une exigence mesurable du cahier des charges.

Une fonction de service exprime ce que l’assise doit apporter à l’utilisateur ou à son environnement. On peut relever :

Fonction de service	Exigence mesurable associée
Permettre à l’utilisateur de s’asseoir	Dimensions finies : 620 × 420 × 80 mm
Maintenir l’assise sur son support	Deux sangles réglables, entraxe de 400 mm entre leurs axes

La première exigence définit le format de l’assise ; la seconde permet de vérifier le positionnement des sangles.

> ✓ RÉPONSE À RETENIR
>
> S’asseoir : dimensions finies de 620 × 420 × 80 mm. Maintenir l’assise : deux sangles réglables, entraxe de 400 mm.

Question 1.2. Indiquer deux contraintes liées à l’usage extérieur du produit. Pour chacune, nommer une caractéristique de la matière ou de la conception qui permet d’y répondre, en s’appuyant sur les DT 1 et DT 2.

Les contraintes extérieures citées dans le cahier des charges sont les projections d’eau et la nécessité d’un entretien simple. Les réponses indiquées par les documents sont :

Contrainte	Caractéristique adaptée
Projections d’eau	Toile enduite imperméable
Nettoyage de l’assise	Toile enduite nettoyable à l’éponge humide

La housse en toile enduite recouvre le garnissage et répond ainsi aux exigences d’usage et d’entretien.

> ✓ RÉPONSE À RETENIR
>
> Projections d’eau : toile enduite imperméable. Entretien : toile enduite nettoyable à l’éponge humide.

Question 1.3. À l'aide du DT 3, indiquer deux mesures de prévention à appliquer lors de la préparation et de la découpe des matières, et préciser pour chacune le risque concerné.

Les mesures ci-dessous proviennent des consignes du DT 3 et préviennent des risques directement liés à la préparation et à la découpe :

- Vérifier l'état de la lame avant usage et couper en éloignant la trajectoire de la main qui maintient la matière : prévenir les coupures.
- Garder le plan de travail propre, dégagé et suffisamment éclairé : limiter les incidents de coupe dus à un obstacle ou à une mauvaise visibilité.

Une lame endommagée ne doit pas rester en service.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Vérifier la lame et couper à l'écart de la main : prévenir les coupures. Garder le plan de travail dégagé et éclairé : limiter les incidents de coupe.

2. Étude technologique, choix des matériaux et calculs

L'étude porte sur la géométrie de l'assise et les matières disponibles dans l'atelier, avec leurs formats, propriétés et tarifs. Il faut lire le plan, calculer les besoins en matériaux et établir le coût de la commande.

Question 2.1. À partir du DT 1, indiquer les dimensions finies de l'assise et l'épaisseur de la mousse. Identifier les quatre éléments repérés sur le plan et préciser la fonction de la fermeture à glissière.

Repère	Élément	Caractéristiques
1	Mousse	620 × 420 mm, épaisseur 80 mm
2	Housse en toile enduite	Faces supérieure et inférieure, avec bande de pourtour
3	Fermeture à glissière	Posée sur la sous-face
4	Deux sangles	Sous l'assise, entraxe 400 mm

Les dimensions finies de l'assise sont 620 × 420 × 80 mm. La fermeture ouvre la housse pour permettre le retrait de la mousse.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Assise : 620 × 420 × 80 mm. Mousse : 80 mm d'épaisseur. La glissière permet de retirer la mousse.

Question 2.2. La mousse doit être débitée aux dimensions finies de l'assise. Calculer sa surface et le taux de rendement de la plaque utilisée, qui mesure 1 000 × 2 000 mm, avec les formules S = L × l et R = (Sutile / Splaque) × 100.

La surface utile correspond au format de la mousse : $620 \times 420 = 260\,400\ \text{mm}^2$. La plaque mesure $1\,000 \times 2\,000 = 2\,000\,000\ \text{mm}^2$. Ainsi, le rendement est $(260\,400 / 2\,000\,000) \times 100 = 13{,}02\ \%$.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Surface utile : 260 400 mm². Rendement de la plaque : 13,02 %.

Question 2.3. Calculer la longueur de toile nécessaire pour les deux faces principales. Ajouter une marge de couture de 15 mm sur tout le pourtour de chaque face, placer les pièces côte à côte dans la laize de 1 400 mm selon leur largeur de 420 mm, et orienter leur longueur parallèlement à celle du rouleau. Ajouter 10 % de réserve et donner le résultat en mètres, arrondi au centième.

Étape	Calcul	Résultat
Une pièce avec marges	620 + 2 × 15 ; 420 + 2 × 15	650 × 450 mm
Placement côte à côte	2 × 450 = 900 mm, dans la laize de 1 400 mm	Longueur de rouleau : 650 mm
Réserve de 10 %	650 × 1,10	715 mm = 0,715 m

Les côtés de 450 mm occupent la largeur de la laize et les côtés de 650 mm suivent la longueur du rouleau. Arrondie au centième, la longueur est 0,72 m.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Longueur de toile pour les deux faces, réserve comprise : 0,72 m.

Question 2.4. Calculer le coût matière de la commande avec la longueur de toile déterminée à la question 2.3, une plaque de mousse, 1,20 m de fermeture à glissière et 1,00 m de sangle. Facturer la toile au centième de mètre et présenter le détail ainsi que le coût total en euros.

Matière	Calcul	Coût
Toile enduite	0,72 × 18,00 €	12,96 €
Mousse	1 × 32,00 €	32,00 €
Fermeture à glissière	1,20 × 4,20 €	5,04 €
Sangle	1,00 × 1,60 €	1,60 €

Le coût total est obtenu en additionnant les quatre coûts matière.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Coût total de la commande : 51,60 €.

3. Préparation de fabrication et protocole opératoire

Le dossier de fabrication concerne une assise composée de deux faces en toile, d'une bande de pourtour, d'un garnissage en mousse et de deux sangles. Il faut compléter les documents réponses, ordonner les opérations, calculer une durée minimale de coupe et proposer des contrôles avant transmission des pièces.

Question 3.1. Compléter le DR 1 en indiquant, pour chaque repère, les dimensions de coupe et les opérations de préparation nécessaires à partir du DT 2. Pour les éléments comportant des angles arrondis, indiquer le rayon prescrit.

Les dimensions sont celles de débit du DT 2, marges comprises lorsqu'elles s'appliquent. Les faces A et B ont le même format et le même rayon d'angle. Les sangles sont débitées en deux pièces identiques, puis leurs extrémités sont repliées pour la fixation.

Repère	Dimensions de coupe	Préparation particulière
A - Face supérieure	650 × 450 mm	Tracer et couper, angles R 55 mm
B - Face inférieure	650 × 450 mm	Tracer et couper, angles R 55 mm
C - Bande de pourtour	2 080 × 110 mm	Tracer et couper, réserve de raccord de 20 mm incluse
D - Garnissage	620 × 420 × 80 mm	Débiter au format fini
E - Sangles de maintien	2 pièces de 500 × 40 mm	Replier 25 mm à chaque extrémité

Les dimensions des faces comprennent les marges de couture. La bande est coupée séparément et la mousse au format fini de l'assise.

DR 1 complété : feuille de débit

Repère	Élément	Quantité	Matière	Dimensions de coupe	Préparation particulière
A	Face supérieure	1	Toile enduite	650 × 450 mm	R 55, tracer-couper
B	Face inférieure	1	Toile enduite	650 × 450 mm	R 55, tracer-couper
C	Bande de pourtour	1	Toile enduite	2 080 × 110 mm	Raccord : 20 mm inclus
D	Garnissage	1	Mousse	620 × 420 × 80 mm	Débit au format fini
E	Sangles de maintien	2	Sangle polyester	2 × 500 × 40 mm	Repli : 25 mm aux bouts

✓ RÉPONSE À RETENIR

A et B : 650 × 450 mm, R 55 mm. C : 2 080 × 110 mm. D : 620 × 420 × 80 mm. E : deux pièces de 500 × 40 mm, extrémités repliées de 25 mm.

Question 3.2. Compléter le DR 2 en ordonnant les opérations de préparation et de fabrication avant le contrôle final. Justifier l'ordre retenu pour la pose de la fermeture à glissière et la fixation des sangles.

Ordre proposé pour garder les pièces accessibles et réaliser les fixations avant la fermeture de la housse :

1. Vérifier les matières, les outils et les dimensions du dossier.
2. Tracer et découper les éléments de toile.
3. Préparer les sangles et repérer leur position sur la sous-face.
4. Poser la fermeture à glissière sur la sous-face, lorsqu'elle est encore à plat.
5. Fixer les sangles sur la sous-face selon le repérage.
6. Assembler la bande de pourtour et les faces de la housse.
7. Contrôler les dimensions, les assemblages et le fonctionnement de la fermeture.

La fermeture et les sangles sont placées sous l'assise. Les poser avant l'assemblage final facilite leur positionnement et évite de travailler sur une housse fermée.

DR 2 complété : ordonnancement

Ordonnancement des opérations

Ordre	Opération	Justification ou point de vigilance
1	Vérifier les matières, les outils et les dimensions du dossier	
2	Tracer et découper les éléments de toile	
3	Préparer les sangles et repérer leur position sur la sous-face	
4	Poser la fermeture à glissière sur la sous-face	À plat, avant assemblage
6	Assembler la bande de pourtour et les faces de la housse	
5	Fixer les sangles conformément au repérage	Avant fermeture de la housse
7	Contrôler les dimensions, les assemblages et le fonctionnement de la fermeture	

✓ RÉPONSE À RETENIR

Ordre : vérifier, tracer et couper, repérer les sangles, poser la fermeture, fixer les sangles, assembler la housse, puis contrôler.

Question 3.3. Pour une vitesse maximale de coupe de la toile de 0,25 m/s et une longueur totale à découper de 4,80 m, calculer la durée minimale de coupe en secondes à l'aide de t = d / v. Indiquer une raison pour laquelle cette durée théorique ne représente pas le temps total de préparation au poste.

À la vitesse maximale, la durée minimale vaut la distance divisée par la vitesse : $t = \frac{d}{v} = \frac{4{,}80}{0{,}25} = 19{,}2\ \text{s}$.

Ce calcul ne compte que le temps de coupe à vitesse maximale. Le traçage, le positionnement de la toile et ses repositionnements augmentent le temps total de préparation.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Durée minimale théorique pour couper 4,80 m à 0,25 m/s : 19,2 s, hors préparation et repositionnements.

Question 3.4. Indiquer deux contrôles à réaliser avant de transmettre les pièces coupées au poste de confection.

Avant transmission, confronter chaque pièce à la feuille de débit et vérifier son état.

- Mesurer les dimensions de coupe et contrôler le profil, notamment le rayon R 55 mm des faces A et B.
- Vérifier la quantité de chaque repère, la matière, l'identification, la forme coupée et l'absence de déchirure ou d'entaille.

Ces contrôles permettent de repérer une pièce manquante ou une erreur avant le poste de confection.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Contrôler les dimensions et les rayons prescrits, puis vérifier les quantités, les matières, l'identification et l'état de chaque pièce.

4. Prévention et sécurité au poste de préparation

Cette partie porte sur les risques liés à la découpe manuelle, à la manutention et au stockage des plaques de mousse, ainsi qu'à l'utilisation d'outils défectueux. Les réponses doivent associer chaque situation à une mesure de prévention adaptée aux consignes du DT 3.

Question 4.1. Lors de la découpe manuelle, citer un risque lié à l'utilisation du cutter et indiquer une mesure de prévention correspondante.

Le risque principal lié au cutter est la coupure de la main qui maintient la matière, si la lame dévie. Selon le DT 3, vérifier l'état de la lame avant usage et utiliser un outil adapté. Pendant la coupe, diriger la trajectoire du cutter à l'opposé de la main de maintien. Un plan de travail propre, dégagé et suffisamment éclairé contribue aussi à prévenir les incidents.

> ✓ RÉPONSE À RETENIR
>
> Risque : coupure de la main. Prévention : éloigner la trajectoire du cutter de la main qui maintient la matière.

Question 4.2. Indiquer deux mesures permettant de limiter les risques liés à la manutention et au stockage des plaques de mousse.

Pour limiter les risques liés au déplacement et au rangement des plaques de mousse, appliquer les mesures prévues au DT 3 :

- Avant de déplacer une plaque encombrante, évaluer la charge et la prise, demander de l'aide si nécessaire et éviter les torsions du tronc. Cela réduit l'effort excessif et les risques de blessure.
- Stocker les plaques à plat sur un support stable, sans obstruer les voies de circulation ni les accès aux équipements. Cela limite les chutes de matière et les gênes de circulation.

> ✓ RÉPONSE À RETENIR
>
> Déplacement : évaluer la charge et la prise, demander de l'aide si nécessaire, éviter les torsions. Stockage : à plat, sur support stable, circulations dégagées.

Question 4.3. Indiquer la conduite à tenir si une lame est endommagée ou si un outil présente un défaut avant la découpe.

1. Ne pas utiliser la lame endommagée ou l'outil défectueux avant la découpe.
2. Mettre l'outil en sécurité et le ranger dans l'emplacement prévu, sans laisser la lame en service.
3. Signaler immédiatement le défaut à la personne responsable. La découpe ne reprend qu'après la mise en sécurité ou le remplacement de l'outil.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Ne pas utiliser l’outil défectueux. Le mettre en sécurité, le signaler immédiatement à la personne responsable et attendre sa mise en sécurité ou son remplacement.

Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Session 2026)

Bilan de l'épreuve : Épreuve EP1 du CAP Sellerie générale, session 2026, code 26-CAP-SG-EP1, d'une durée de 5 heures et coefficient 6. Le sujet porte sur la préparation technique d'une assise amovible pour bateau, en toile enduite, mousse et sangles. Il évalue l'analyse fonctionnelle, la lecture de plans, les calculs de matière et de coût, l'organisation des opérations et la prévention des risques.

Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- Les dimensions finies de l'assise sont 620 × 420 × 80 mm ; la mousse est débitée au format 620 × 420 × 80 mm.
- Le rendement matière se calcule par R = (surface utile / surface disponible) × 100.
- Pour une coupe à vitesse constante, la durée théorique est t = distance / vitesse, avec des unités compatibles.
- Les faces principales sont à couper en 650 × 450 mm, avec des angles arrondis de rayon 55 mm.

Points de vigilance & attentes du jury

- Distinguer dimensions finies et dimensions de coupe, et ajouter les marges de couture lorsqu'elles s'appliquent.
- Présenter les calculs avec leurs unités et arrondir la longueur de toile au centième de mètre.
- Respecter le placement dans la laize et ajouter la réserve demandée, sans inclure la bande de pourtour au calcul 2.3.
- Associer chaque risque de sécurité à une mesure concrète conforme aux consignes du DT 3.

Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

Q : Comment calculer la durée minimale de coupe demandée ?

Divisez la longueur totale à découper par la vitesse de coupe, en utilisant des unités cohérentes. Pour 4,80 m à 0,25 m/s, la durée théorique est de 19,2 secondes ; elle ne comprend pas les autres opérations de préparation.

Q : Quelle dimension faut-il utiliser pour calculer la toile des faces principales ?

Pour le calcul de coupe, chaque face mesure 650 × 450 mm, marges comprises. Les deux pièces sont placées côte à côte dans la laize, avec leur longueur orientée dans le sens du rouleau ; le calcul exclut la bande de pourtour.

Q : Quels documents réponses faut-il rendre et comment répartir son temps ?

Les DR 1 et DR 2 sont à compléter et à rendre avec la copie. Le sujet dure cinq heures ; gardez du temps pour vérifier les calculs, les unités et les documents réponses avant de rendre votre travail.

Q : Quelles références doivent guider les réponses techniques et de sécurité ?

Utilisez le cahier des charges et les données des DT 1, DT 2 et DT 3. Le sujet précise que ces documents constituent les seules données à utiliser et qu'aucune recherche documentaire extérieure n'est demandée.

Sujet officiel associé (PDF) : https://capselleriegenerale.fr/assets/annales/cap-sellerie-generale/Définition du modèle et préparation technique/2026/CAP (Sellerie générale) - Définition du modèle et préparation technique - Session 2026 - 1-Sujet.pdf
Ressources CAP (Sellerie générale) : Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.